

Produktübersicht für das Händlergeschäft



Technische Industrie

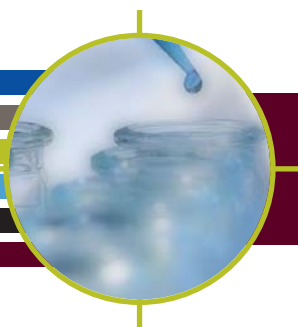
Holzverarbeitende
Industrie

Flächenkaschierung

Plattenfertigung

RAKOLL®

Holzklebstoffe / Woodworking Adhesives



Klebstoffe für die technische Industrie

Produktübersicht für Händler

Verarbeitungshinweise

Diese Produktübersicht umfasst die Produktpalette von H.B. Fuller für die Holzverarbeitende Industrie, Plattenfertigung, Flächenkaschierung und technische Klebstoffe.

Dieses Dokument wurde für Händler von H.B. Fuller erstellt. Bei Fragen zu Produkten in dieser Auswahlhilfe wenden Sie sich bitte an Ihren Bereichsleiter Technik oder an Ihren regionalen Vertriebsleiter.

INHALT

Verarbeitungshinweise	2
Holzverarbeitende Industrie – Wasserbasierende Klebstoffe	3
Holzverarbeitende Industrie – Kantenverleimung	4
Standard-Schmelzklebstoffe	
Feuchtigkeitshärtende Schmelzklebstoffe (HMMC)	
Holzverarbeitende Industrie – Profillummantelung	5
Standard-Schmelzklebstoffe	
Feuchtigkeitshärtende Schmelzklebstoffe (HMMC)	
Holzverarbeitende Industrie – Membranpresstechnologie	6
Polyurethandispersionen	
Flächenkaschierung	6
Feuchtigkeitshärtende Schmelzklebstoffe (HMMC)	
Plattenfertigung – Ein-Komponenten-Polyurethan-Klebstoffe	7
Flüssige Feuchtigkeitshärtende Klebstoffe	
Plattenfertigung – Zwei-Komponenten-Polyurethan-Klebstoffe	8
Flüssige Feuchtigkeitshärtende Klebstoffe	
Technische Klebstoffe	
Flüssige Feuchtigkeitshärtende Klebstoffe	8

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen ("die Informationen") beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

MITTEILUNG AN DEN BENUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte. H.B. Fuller haftet nicht für Betriebsunterbrechungen, Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten.

Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen.

Holzverarbeitende Industrie – Wasserbasierende Klebstoffe

Produktname	Standard	Kurzbeschreibung	Viskosität bei 20 °C (mPas)	Offene Zeit (Min)
Wasserbasierende Klebstoffe				
Rakoll® Express 45 N	D2	D2-Klebstoff; einfach aufzutragen, für die meisten Anwendungen geeignet	22,000	7 - 9
Rakoll® Express 25	D2	Für die Stuhlindustrie entwickelt	20,000	6 - 9
Rakoll® GXL 3	D3	D3-Klebstoff; einfach aufzutragen, für die meisten Anwendungen geeignet	13,000	10
Rakoll® Eco 3	D3	Empfohlener Klebstoff für die Technologieumstellung von Harnstoff-Formaldehyd auf PVAc	11,500	12
Rakoll® GXL 4	D4	Einkomponentiger D4-Klebstoff, zertifiziert nach DIN EN 204, D4, und DIN EN 14257 (WATT 91)	5,500	8 - 9
Rakoll® Eco 4	D4	Einkomponentiger D4-Klebstoff mit guter Lagerstabilität, zertifiziert nach DIN EN 204, D4 und DIN EN 14257 (WATT 91)	5,500	8 - 9
Rakoll® Duplit AL neu + Rakoll® Duplit Htr FLS	D4	Zwei-Komponenten-D4-Klebstoff; einfach aufzutragen, für die meisten Anwendungen geeignet	11,000 6,000	9 - 11



Holzverarbeitende Industrie – Kantenverleimung

Produktname	Substrate	Anwendung	Kurzbeschreibung	Basis	Viskosität bei 204 °C (mPas)	Verarbeitungstemperatur °C	Wärmebeständigkeit °C
Kantenverleimung – Standard-Schmelzklebstoffe							
Rakoll® K4/581 LV	Papier, ABS, PVC Massivholz Melamin	Verleimung und Vorbeschichtung von geraden Kanten	Für viele Substrate geeignet, einfach aufzutragen, kosteneffektiv	EVA	80,000	170 – 190	80
Rakoll® TE 5700	Papier, ABS PVC Melamin Furniere	Verleimung und Vorbeschichtung von geraden Kanten	Für viele Substrate geeignet und Maschinen, die ab 12 m/min Vorschub arbeiten	EVA	82,000	190 - 210	80
Rakoll® Supermelt Professional	Papier, ABS PVC, PP Massivholz Melamin	Softforming, gerade Kanten Bearbeitungszentrum Vorbeschichtung	Für die meisten Maschinen und Substrate geeignet	EVA	115,000	170 – 190	100
Rakoll® Supermelt Plus	Papier, ABS PVC, PP Massivholz Melamin	Softforming, gerade Kanten Bearbeitungszentrum Vorbeschichtung	Füllstofffreier Klebstoff	EVA	54,000	170 – 190	100

Produktname	Substrate	Vorteile	Auftragssystem	Anfangsfestigkeit	Offene Zeit	Viskosität bei 120 °C (mPas)	Anwendungstemperatur °C	Dampfbeständigkeit
Kantenverleimung – Feuchtigkeithärtender Schmelzklebstoff/reaktiver Schmelzklebstoff								
Rakoll® PUS 450 R UV	Alu vorgewärmt ABS, PP, PVC HPL Massivholz Melamin	Kosteneffektiver Schmelzklebstoff für viele Substratarten. Auch für geringe Vorschubgeschwindigkeit (ab 15 m/min) geeignet	Walze Düse	Hoch	Kurz	45,000	120 - 140	√



Holzverarbeitende Industrie – Profilmantelung

Produktname	Basis	Substrate	Kurzbeschreibung	Anfangs- festigkeit	Offene Zeit	Viskosität (mPas)	Verarbeitungs- temperatur °C	Wärmebes- tändigkeit °C
Profilmantelung – Standard-Schmelzklebstoffe								
Rakoll® U 290	EVA	Papier	Für alle Profilformen geeignet; Universalklebstoff für Papierkaschierung	Hoch	Mittel	4,000 bei 204°C	170 - 190	75
swift®therm 4272	EVA	Papier, PVC vorbehandelt unbehandeltes PVC, PP	Für alle Profile geeignet; hervorragende Fließ- und Schmelzeigenschaften, kein Fadenzug	Mittel	Mittel	24,000 bei 180°V	180 - 200	75 - 80
swift®therm 4365	Polyolefin	Papier, PVC vorbehandelt CPL	Wärmebeständigkeit und hohe Anfangshafffestigkeit, gute Benetzungseigenschaften	Hoch	Mittel	3,000 bei 200°C	180 - 200	120

Produktname	Substrate	Kurzbeschreibung	Anfangs- festigkeit	Offene Zeit	Viskosität bei 120 °C (mPas)	Anwendungs- temperatur °C	Wärmebes- tändigkeit °C
Profilmantelung – Feuchtigkeitshärtender Schmelzklebstoff/reaktiver Schmelzklebstoff							
swift®lock 4953	Papier PVC dünn PP, CPL	Für die meisten Profile geeignet; Universalklebstoff für dünne Folien	Hoch	Mittel	23,000	130	150



Holzverarbeitende Industrie – Membranpresstechnologie

Produktname	Anwendung	Auftragsmethode	Kurzbeschreibung	Viskosität (mPas)	Aktivierungstemperatur °C	Anfangsfestigkeit
Membranpresstechnik – Polyurethandispersionen						
swift®tak 4335 + swift®hardener 4547	Verleimung von Thermo-laminaten (PVC, ABS, PET-beschichtetes ABS) auf geformten Teilen in Membranpressen	Pistole, Spritzaus-rüstung	Zwei-Komponenten-Produkt; für Möbelfronten empfohlen; sehr hohe Wärme- und hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit; für Hochglanzfolien geeignet	1,800 + 1,600	> 55	Hoch
swift®tak 4312	Verleimung von Thermo-laminaten (PVC, ABS, PET-beschichtetes ABS) auf geformten Teilen in Membranpressen	Pistole, Spritzaus-rüstung	Ein-Komponenten-Produkt; sehr hohe Anfangsfestigkeit; hohe Temperaturbeständigkeit; kann nach 2-3 Tagen reaktiviert werden; gute Spritzbarkeit und glatte Oberfläche	2,200	> 55	Hoch
swift®tak 4428	Verleimung von Thermo-laminaten (PVC, ABS, PET-beschichtetes ABS) auf geformten Teilen in Membranpressen	Pistole, Spritzaus-rüstung	Ein-Komponenten-Produkt; für Hochglanzfolien geeignet; niedrige Aktivierungstemperatur und glatte Oberfläche	1,500	> 55	Mittel

Flächenkaschierung

Produktname	Substrate	Kurzbeschreibung	Auftrag	Anfangsfestigkeit	Viskosität (mPas bei 120°C)	Auftrags-temperatur °C
Feuchtigkeitshärtende Schmelzklebstoffe/reaktive Schmelzklebstoffe						
swift®lock 4173	Holz Stahl vorgewärmt, EPS, XPS, HPL, CPL, PVC, ABS, Folien, Emaille	Produkt für viele Substrate und Auftragsbedingungen geeignet Einfache Verarbeitung	Schlitzdüse Walze Sprühauftrag	Mittel	13,000	120 – 130
Rapidex® NP 2075 LT	Holz Stahl vorgewärmt EPS, XPS, HPL, CPL PVC, ABS Wabenpapier	Hohe Anfangsfestigkeit; geeignet für, Lamine, die feste Kontaktverklebung nach Anpressrolle benötigen konstantes Auftragsgewicht	Walze Schlitzdüse	Sehr hoch	16,000 bei 150°C	130 – 150
Rapidex® HL 9554 F	Holz Stahl vorgewärmt EPS, XPS, HPL, CPL ABS	Geeignet für viele Substrate und Auftragsbedingungen, aber begrenzteWärmbeständigkeit	Schlitzdüse Walze Sprühauftrag	Mittel	9,000	120 – 130
swift®lock 4670	Holz Stahl vorgewärmt EPS, XPS, HPL, CPL PVC, ABS, Folien	Hohe Anfangsfestigkeit; speziell für die Wohnwagenindustrie entwickelt	Schlitzdüse Walze	Hoch	13,000	120 - 130



Plattenfertigung – Ein-Komponenten-Polyurethan-Klebstoffe

Produktname	Markt	Substrate	Kurzbeschreibung	Offene Zeit (min) mit Wasser	Viskosität (mPas bei 20 °C)	Zertifizierung
Flüssige Feuchtigkeitshärtende Klebstoffe						
Icema R 145/12	Schiffbau Brandschutztüren Trennwände Wohnwagen	Kunststoff Metall Schaum Holz	Für viele Plattenfertigungsprozesse geeignet, schnellabbindendes Produkt für Schiffbau-zertifizierte Anwendungen	7	3,500	IMO (Zertifizierung für den Schiffbau)
Icema R 145/31	Türen Brandschutztüren Trennwände Wohnwagen	Kunststoff Metall Schaum Holz	Speziell für Steinwolle entwickelt, Produkt bietet hohe Festigkeiten	15	7,200	-
Icema R 145/122	Türen Brandschutztüren Trennwände Wohnwagen	Kunststoff Metall Schaum Holz	Kurze Aushärtezeit bei höheren Temperaturen	12	3,800	-
swift®bond 9060	Türen Partition walls Wohnwagen	Kunststoff Metall Schaum Holz	Für viele Substrate und Auftragsbedingungen geeignet	30	4,500	-
swift®bond 9711	Marine Türen Brandschutztüren Trennwände	Kunststoff Metall Schaum Holz	Schnell aushärtendes Produkt, für Brandschutztüren geeignet	10	7,000	IMO (Zertifizierung für den Schiffbau)
swift®bond 9709	Türen Brandschutztüren Trennwände	Kunststoff Metall Schaum Holz	Kosteneffektives Produkt, für viele Substrate und Auftragsbedingungen geeignet	35	7,000	-



Plattenfertigung – Zwei-Komponenten-Polyurethan-Klebstoffe

Produktname	Markt	Substrate	Kurzbeschreibung	Topfzeit (min)	Viskosität (mPas bei 20 °C)	Zertifizierung
Flüssige Feuchtigkeitshärtende Klebstoffe						
Icema R 145/10	Schiffbau Trennwände Transport AL-Waben	Kunststoff Metall Schaum Steinwolle Holz	Mit swift®hardener 7 anzuwenden, Mischungsverhältnis 100:20; Universalklebstoff; IMO-zertifiziert	140	12,000	IMO
swift®bond 4701	Trennwände AL-Waben	Metall Schaum Holz	Mit swift®hardener 9530 anzuwenden, Mischungsverhältnis 100:20; hohe Zugfestigkeit für Wabenverklebungen	70	30,000	-
swift®bond 9006	Trennwände	Kunststoff Metall Schaum Steinwolle Holz	Mit swift®hardener 9006 anzuwenden, Mischungsverhältnis 100:30; gute Haftung auf PVC	240	5,000	-
swift®bond 9622	Trennwände	Kunststoff Metall Schaum Holz	Mit swift®hardener 9533 anzuwenden, Mischungsverhältnis 100:20; universell einsetzbar	40	500,000	-
Icema R 101	Trennwände Transport	Metall Schaum Steinwolle Holz	Mit swift®hardener 7 anzuwenden, Mischungsverhältnis 100:15; für vertikale Oberflächen geeignet	120	250,000	-

Technische Klebstoffe

Produktname	Markt	Substrate	Kurzbeschreibung	Topfzeit (min)	Viskosität (mPas bei 20 °C)	Zertifizierung
Flüssige Feuchtigkeitshärtende Klebstoffe						
Icema R 145/88	Verschiedene Industrieanwendungen	Vorbehandelte Metalle, Duroplaste (PS, steifes PVC, ABS) Holz Material- verbindungen	Industrieanwendungen mit vielen verschiedenen Substraten geeignet. Deshalb muss vor Einsatz des Klebstoffs im Produktionsprozess ein Haftungstest durchgeführt werden.	120	140,000	-

